

## 說明書

以竹子製作的一整副眼鏡，無任何接駁位的眼鏡框 連 眼鏡腿 及 鼻樑墊

### 技術領域

本發明涉及一種眼鏡，特別是以竹子製作的一整副 無接駁位的 眼鏡框 連 眼鏡腿 及 鼻樑墊。當中更涉及竹子的定形，竹子的立體切割方法，和後期加工。

### 背景技術

現有的傳統眼鏡主要是由配件，如鉸位，螺絲等，將眼鏡框，眼鏡腿 及 鼻樑墊 組合而成。金屬或塑膠眼鏡絕大多數都是在工廠中倒模製作出來，工業味道太重；而竹製的眼鏡仍然脫離不了傳統眼鏡的形式，缺乏自然的生命力。

### 發明內容

本發明的目的為了解決傳統眼鏡的工業味道太重及缺乏自然的生命力等問題，提供一種技術方案，由竹子的成形開始製作，再以立體的切割方法將成形的竹子切割成眼鏡框連眼鏡腿及鼻樑墊的初型，最後以打磨等方法將初型加工到符合眼鏡所需要的規格。

本發明的重點是要充分地利用竹子中空的特點及以立體的切割方法去完成一整副眼鏡。而本發明是要求創作者具有一定的三維思考能力，並能利用竹子的特點來應用於眼鏡之上。這種方案是業界非顯而易見的。

本發明會選取可造型性強，堅韌度高，及顏色有較高觀賞價值的竹子作為製作眼鏡的材料，如孟宗竹，湘妃竹等。

再製作透明的模具，如強化玻璃 或強化塑膠等，因為可以觀察到模具內的情況，及模具不應少於 20cm，因為一般眼鏡腿的長度約為 15cm。

當竹子成形後，本發明會選取竹節之間的距離有 20cm 及沒有任何破損的二年生或三年生的竹子去進行製作眼鏡，因為這些竹子有較高的堅韌度。

接著，以立體的切割方法切割竹子，以竹的橫切面作為眼鏡框，再縱切竹身作為眼鏡腿，從而得出眼鏡的初型。將眼鏡初型打磨及加工成眼鏡所需的規格，並於眼鏡內框及眼鏡腿內側打磨出一道淺坑。

最後，為了令眼鏡片更牢固，眼鏡框及眼鏡腿更堅韌，眼鏡內框及眼鏡腿內側的淺坑中注入有彈性及有顏色的胶水，如玻璃膠，此舉不但有實際的作用，更有設計方面的效果。

#### 附圖說明

圖 1A 是有凹位的圓形眼鏡模具，以此模具定形出來的竹子可製作出一整副眼鏡，眼鏡框 連眼鏡腿 及鼻樑墊。

圖 1B 是有凹位的方形眼鏡模具，以此模具定形出來的竹子可製作出一整副眼鏡，眼鏡框 連眼鏡腿 及鼻樑墊。

圖 1C 是方形眼鏡模具，以此模具定形出來的竹子可製作出一整副眼鏡，眼鏡框 連眼鏡腿。

圖 2 是有凹位的圓形眼鏡框形狀的模具將竹筍定形。

圖 3 是帶有竹節的已定形的竹段。

圖 4A 是竹段的切割位指示，得出的眼鏡框及眼鏡腿

圖 4B 是眼鏡初型，眼鏡框 連 眼鏡腿 及 眼鏡托(鼻樑墊)

圖 4C 鼻樑墊已經處理的眼鏡初型

圖 5 是已打磨的眼鏡

圖 6 是有淺坑的眼鏡內框及眼鏡腿內側

圖 7 是眼鏡腿已定形的眼鏡

#### 具體的實施方式

- 1) 選取竹子品種。
- 2) 預先製作好以眼鏡框形狀的模具(圖 1A, 圖 1B, 圖 1C)。
- 3) 以圖 1A 的有凹位的圓形眼鏡框形狀的模具作為例，將模具穩固地放置於已選取品種的竹子的竹筍之上(圖 2)，讓竹子生長成眼鏡框的形狀。
- 4) 選取已成型的竹子進行眼鏡製作，
- 5) 於竹子的節位截取 (橫切) 一段竹子為竹段(圖 3)。
- 6) 將竹段再以橫切及縱切的立體切割方法得出整副眼鏡的初形:
  - a) 沿虛線切割竹段(圖 4A)，得出眼鏡框及眼鏡腿(圖 4B)
  - b) 再切割得出鼻樑墊 (圖 4C)
- 7) 將整副眼鏡的初形打磨至眼鏡所需的規格。(圖 5)
- 8) 於眼鏡內框及眼鏡腿內側打磨一出道淺坑(圖 6)，作安裝眼鏡片之用。
- 9) 將眼鏡浸水 2-3 小時，令眼鏡變柔軟，方便眼鏡腿定形。
- 10) 利用熱力慢慢將眼鏡腿定形至所需的彎度(圖 7)，令眼鏡箍緊耳朵的位置。
- 11) 於眼鏡內框及眼鏡腿內側的淺坑中注入有彈性的胶水。
- 12) 裝上太陽眼鏡片

以上實施的方式同樣可以應用於以竹段製作出不同形狀的一整副眼鏡，眼鏡框 連 眼鏡腿。

雖然，整個製作過程需時兩至三年，但賦予了眼鏡自然的生命力。以此方案製作出來的眼鏡雖然形狀相同，但每一個眼鏡都保留了竹子原本顏色，而這些顏色又會隨著時間流逝有一個褪變的效果，令每一副眼鏡都具有了自己的獨特個性。

## 權利要求書

1. 一種以竹子製作的一整副眼鏡，無任何接駁位的眼鏡框 連 眼鏡腿 及 鼻樑墊，尤其是眼鏡框與眼鏡腿之間無需任何鉸位連接。
2. 一種以竹子製作的一整副眼鏡，無任何接駁位的眼鏡框 連 眼鏡腿，尤其是眼鏡框與眼鏡腿之間無需任何鉸位連接。
3. 以立體切割的方法將竹的橫切面作為眼鏡框，再縱切竹身作為眼鏡腿，從而得出一整副的眼鏡。

繪圖

圖 1A

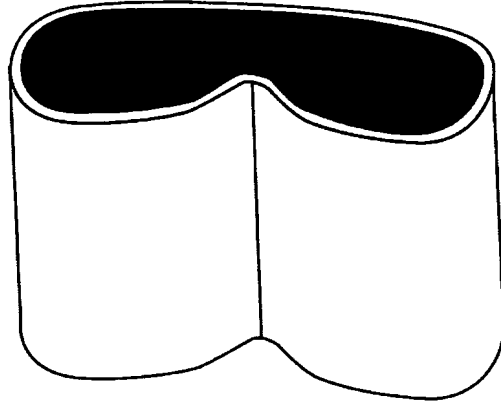


圖 1B

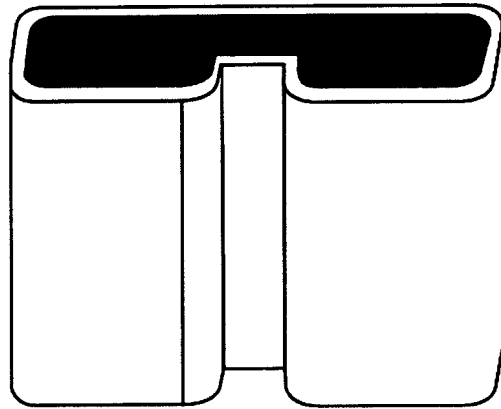


圖 1C

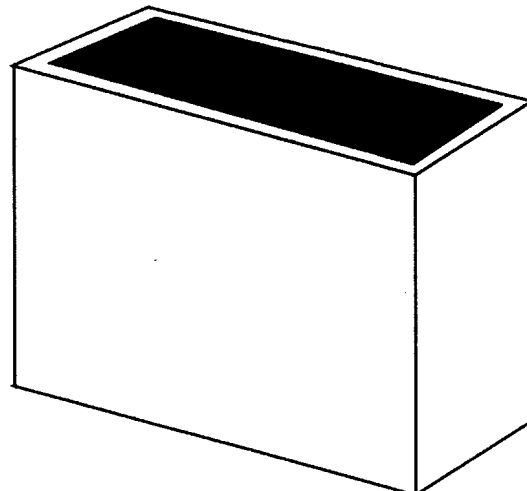


圖 2

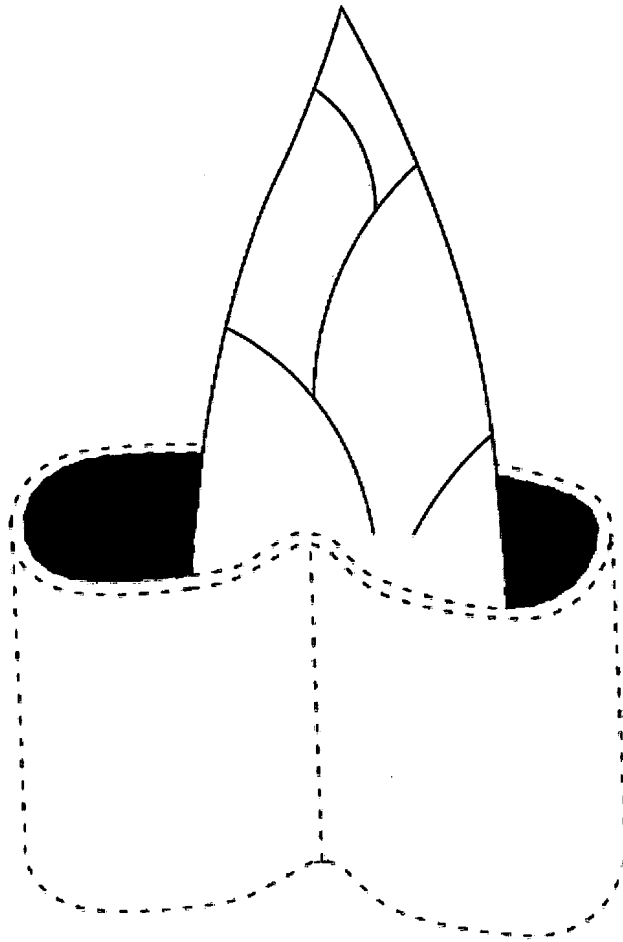


圖 3

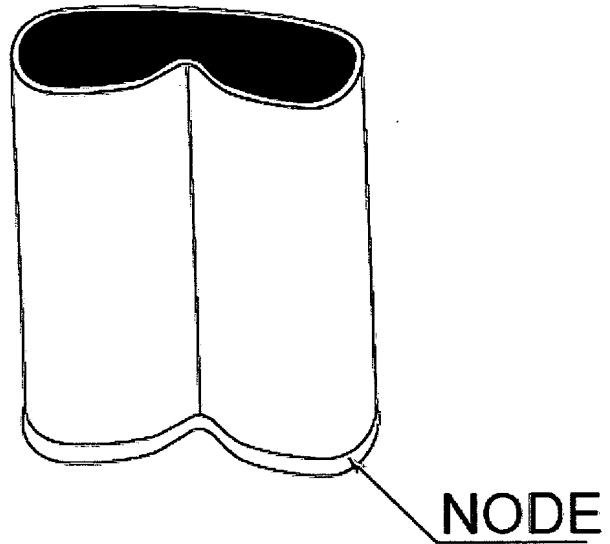


圖 4A

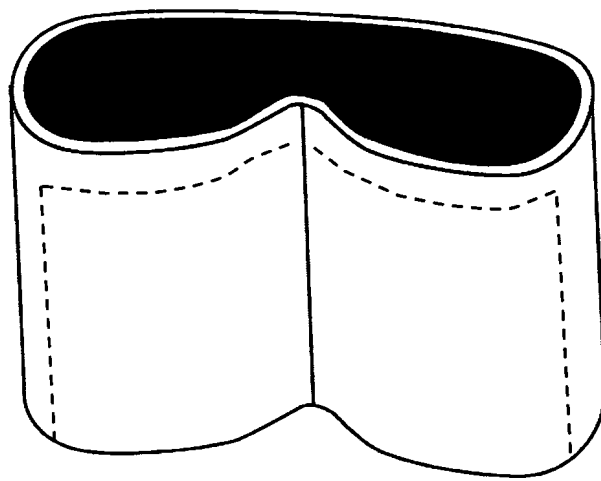


圖 4B

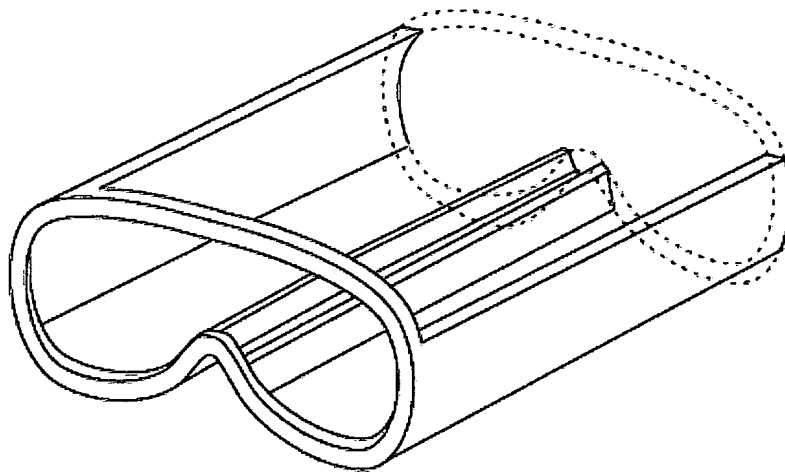




圖 4C

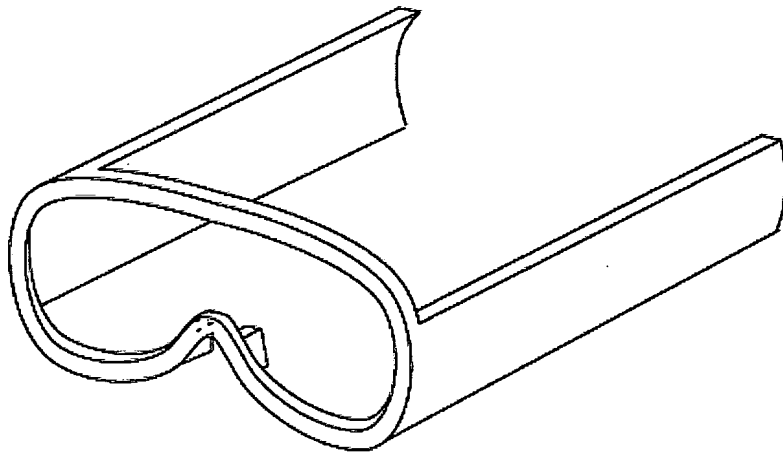


圖 5

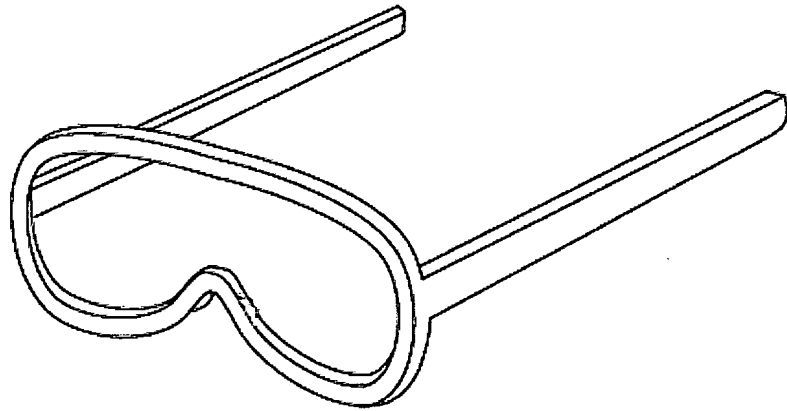


圖 6

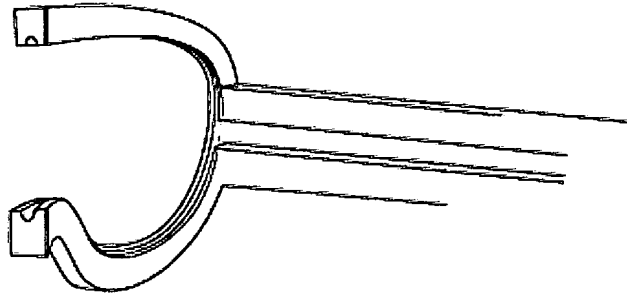


圖 7

